

EN 10132-3 : 2000-05

Stahlbezeichnung		Massenanteile in %							
Kurzname	Werkstoff-Nr.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
C22E	1.1151	0,17 - 0,24	max. 0,40	0,40 - 0,70	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40
C30E	1.1178	0,27 - 0,34	max. 0,40	0,50 - 0,80	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40
C35E	1.1181	0,32 - 0,39	max. 0,40	0,50 - 0,80	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40
C40E	1.1186	0,37 - 0,44	max. 0,40	0,50 - 0,80	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40
C45E	1.1191	0,42 - 0,50	max. 0,40	0,50 - 0,80	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40
C50E	1.1206	0,47 - 0,55	max. 0,40	0,60 - 0,90	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40
C55E	1.1203	0,52 - 0,60	max. 0,40	0,60 - 0,90	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40
C60E	1.1221	0,57 - 0,65	max. 0,40	0,60 - 0,90	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40
25Mn4	1.1177	0,23 - 0,28	max. 0,40	0,95 - 1,15	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40
25CrMo4	1.7218	0,22 - 0,29	max. 0,40	0,60 - 0,90	max. 0,035	max. 0,035	0,90 - 1,20	0,15 - 0,30	-
34CrMo4	1.7220	0,30 - 0,37	max. 0,40	0,60 - 0,90	max. 0,035	max. 0,035	0,90 - 1,20	0,15 - 0,30	-
42CrMo4	1.7225	0,38 - 0,45	max. 0,40	0,60 - 0,90	max. 0,035	max. 0,035	0,90 - 1,20	0,15 - 0,30	-