

RISSE + WILKE - GRUPPE

RIWI-NEWS



Kurz. Kompakt. Informativ.

Liebe Leserinnen und Leser,

Willkommen zur ersten Ausgabe unserer RiWi-News!

Mit dieser Premiere möchten wir Ihnen einen kurzen Überblick über aktuelle Entwicklungen geben – von internationalen Aktivitäten über die Verifizierung des Product Carbon Footprint (PCF) bis hin zu unseren Neuerungen im Produktionsprozess.

Unser Ziel: Sie regelmäßig mit relevanten Einblicken zu versorgen und den Austausch zu fördern.

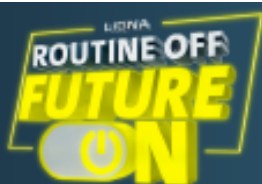
Aktuelle Lage

Derzeit arbeiten wir intensiv an der Optimierung und der Verschlinkung aller wesentlichen Prozesse. Unser Ziel ist es, die Lieferperformance und die Verfügbarkeit für unsere Kunden weiter zu erhöhen. Ein umfassendes Digitalisierungsprojekt im Bereich der Logistik und Produktion wird einen wesentlichen Beitrag dazu leisten.

Die Nachfrage in fast allen Abnehmerbranchen ist sehr zurückhaltend und wichtige Impulse, die zu einer nachhaltigen Verbesserung führen könnten, stehen noch aus. Neben der Leitzinssenkung könnte eine deutliche Reduzierung der Energiepreise helfen, positive Akzente zu setzen.

Dennoch blicken wir optimistisch in das Geschäftsjahr und sind überzeugt, auch in dieser Zeit ein verlässlicher Partner für unsere Kunden und Stakeholder zu sein, dank unserer hohen Qualität und unserem guten Service.

Folgen Sie uns auf



**Besuchen Sie uns:
Halle 27, Stand B47**

26. – 30. Mai 2025 | Hannover, Germany

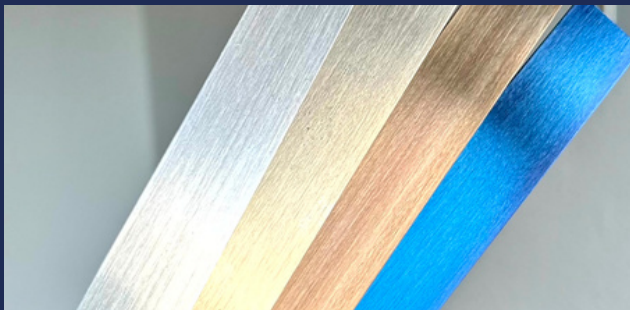
LIGNA

Nachhaltigkeit

Erfolgreiche PCF-Berechnung und Verifizierung

Wir freuen uns, Ihnen mitteilen zu können, dass unsere Berechnung des Product Carbon Footprints (PCF) und die begleitende Dokumentation erfolgreich von einer unabhängigen Organisation verifiziert wurden. Diese Zertifizierung bestätigt nicht nur die Richtigkeit unserer Daten, sondern unterstreicht auch unser Engagement für Nachhaltigkeit und Umweltschutz. Diese bedeutende Errungenschaft bringt zahlreiche Vorteile und wichtige Verbesserungen für unser Unternehmen mit sich.

Wir werden selbstverständlich weiterhin daran arbeiten, unsere Umweltbilanz zu verbessern und nachhaltige Lösungen anzubieten. Gemeinsam möchten wir einen positiven Beitrag zum Klimaschutz leisten und unsere Verantwortung gegenüber der Umwelt wahrnehmen.



Innovative Technik in unserer Vergütelinie

Wir bringen Farbe ins Spiel

Wir haben unsere Vergütelinien modernisiert und mit neuester Technologie ausgestattet. Damit erweitern wir unser Angebotsportfolio und erhöhen unsere Qualitätsstandards.

Unsere hochmoderne Vorrichtung zum Anlassen von Farben ermöglicht es uns nun, vergüteten Stahl in einem breiten Farbspektrum anzubieten – von klassischem Silber über Gelb bis hin zu kräftigem Blau.

Mit der Kombination unserer bleifreien Vergütung und der High-end Oberflächenveredelung bieten wir Ihnen Stahl mit:

- höchster Qualität
- exzellenter Bandplanheit, ohne Coilset (Ringbogen) und Verdrillung
- besten Eigenschaften für die weitere Verarbeitung und herausragende Ergebnisse

Sie wollen mehr wissen? Dann sprechen Sie uns gerne an.





Internationalisierung

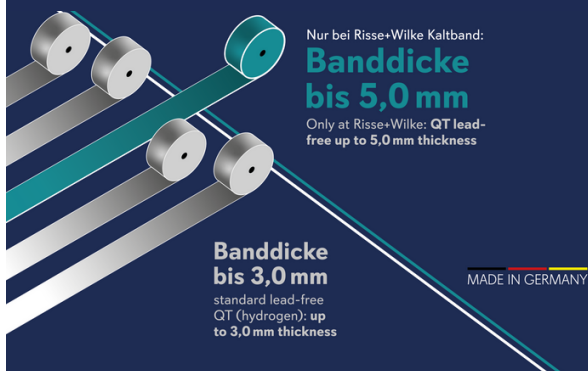
USA-Aktivitäten

Seit dem 01.01.2025 freuen wir uns, das neugegründete Tochterunternehmen Risse + Wilke Cold Rolled Steel Inc. in der Unternehmensgruppe begrüßen zu dürfen. Diese Erweiterung ermöglicht uns, unseren Kunden bessere Unterstützung und Service vor Ort zu bieten. Eine Präsenz auf diesem bedeutenden Markt ist ein wichtiger Baustein, um das Unternehmen zukunftssicher aufzustellen. Zudem können wir durch die neue Tochtergesellschaft schneller und effizienter auf die Bedürfnisse unserer amerikanischen Kunden reagieren. Weitere Informationen finden Sie auch auf der Webseite www.risse-wilke.us, die speziell für den US-amerikanischen Markt konzipiert wurde.

China-Aktivitäten

Mit unserer Tochtergesellschaft Risse + Wilke (Shanghai) Cold Rolled Steel Co., Ltd. gelingt es derzeit, Schritt für Schritt unser Unternehmen auch auf dem stark wachsenden Markt in China zu etablieren. Vor allem im Bereich der vergüteten Bandstähle, mit der Technologie des bleifreien Vergütens auch bei großer Materialdicke konnten wir uns bereits einen Namen machen. Ebenso ist die Nachfrage nach hochgekohten Materialien mit engen Toleranzen aus Europa weiterhin hoch. Hier gibt es gute Ansätze für unsere Mitarbeiter vor Ort unsere sehr gute Qualität und langjährige Erfahrung in Marktanteile umzusetzen.

Bleifrei vergütet mit exzellenter Bandplanheit



Sie sind auf präzise Toleranzen bei Hohlformen angewiesen? Dann könnten Sie von unserem innovativen Verfahren profitieren. Unsere bleifreie und wasserstofffreie Härtebehandlung übertrifft herkömmliche Methoden deutlich – insbesondere bei Banddicken bis zu 5mm. Die hervorragende Planheit unserer Produkte führt zu einer erheblich effizienteren Weiterverarbeitung. So wird der Aufwand für nachträgliches Richten stark reduziert, was unseren Kunden nicht nur Kosten spart, sondern auch die Qualität ihrer Endprodukte erhöht. Zudem trägt die bessere Formstabilität zur Langlebigkeit der Produkte bei, da weniger Kaltrichten erforderlich ist.



Messetermine in 2025

LIGNA 2025

in Hannover

26.05.2025 - 30.05.2025

Halle 27 | Stand B47



Blechexpo 2025

in Stuttgart

21.10.2025 - 24.10.2025

Halle 10 | Stand 10306



Impressum

Newsletter für interne und externe Kommunikation der Risse + Wilke - Firmengruppe mit den Unternehmen

- Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG
- Wilke GmbH
- Hugo Schmitz GmbH & Co. KG
- Risse + Wilke (Shanghai) Cold Rolled Steel Co., Ltd.
- Risse + Wilke Cold Rolled Steel Inc.
- GBS - General Business Services s.r.l.

Herausgeber:

Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG

Tel.: +49 2374 935 0

E-Mail: zentrale@risse-wilke.de

URL: www.risse-wilke.de

Verantwortlich:

Abteilung Marketing

Christopher Viardo

Tel.: +49 2374 935 276

E-Mail: c.viardo@risse-wilke.de

